

## BOLSAS CON SOLDADURA DORSAL

Confeccionadas con dos soldaduras: una longitudinal y otra transversal.

Se pueden fabricar con plegados o fuelles laterales (plegado inglés). La soldadura longitudinal puede estar centrada en el dorso de la bolsa o bien desplazada en un lateral.

Sus aplicaciones son también variadas y varían según los materiales que se utilizan para fabricarla.

Aplicaciones habituales son: el envasado de productos que necesitan conservar su aroma (ambientadores, productos aromatizados para el baño, ceras aromatizadas, etc.) Así como en el ámbito alimentario para el envasado de productos en polvo o grano, como el café y el cacao (en grano, molido y al vacío) y productos sólidos como chocolate, turrón, almendras, etc.



## BOLSAS MAXIBAG

Como el nombre indica, es un embalaje "maxi". Se trata de un saco pensado para contener productos pesados (kg), ya que su formato le confiere una resistencia muy superior a la de un saco habitual.

Se pueden fabricar con diversos laminados. Si bien el complejo PET/ALU/PE, ofrece un resultado final excelente. El complejo/film que forma la bolsa está preparado para resistir hasta 25 Kg de peso.

Su uso principal es para el transporte de materiales a granel, que deben ser reenvasados posteriormen-

te. Se utiliza este saco en diversas industrias y aplicaciones como la Farmacéutica, Alimentaria, Veterinaria, Comida para Animales, Detergentes.

Se puede imprimir de manera personalizada y se le puede incluir una válvula para mantener las propiedades de envasado.

Las medidas de las bolsas se adaptan a las necesidades de cada cliente. No se trata de un producto estándar. Cada bolsa es un desarrollo a medida según las necesidades de nuestro cliente.

